Empowering Scientific Discovery.

Calibre SCIENTIFIC

We are Calibre Scientific Spain

ÍNDICE

CALIBRE SCIENTIFIC 4

NUESTROS VALORES 5

LAS MARCAS DE CALIBRE SCIENTIFIC 6

CALIBRE SCIENTIFIC SPAIN 7

LLG PARTNER 8

NUESTROS PRODUCTOS 9

REACTIVOS 10

FUNGIBLES Y ARTÍCULOS PARA EL LABORATORIO 20

EQUIPOS 34

MOBILIARIO Y SEGURIDAD 60

MOBILIARIO 60

ARMARIOS DE SEGURIDAD 62

VITRINAS DE SEGURIDAD 63

BRAZOS DE EXTRACCIÓN 64

MOBILIARIO SALA LIMPIA 65

NUESTROS SERVICIOS 66

SALA BLANCA / PROYECTOS 360° 67

SERVICIO ATENCIÓN TÉCNICA 68

ÍNDICE ALFABÉTICO MARCAS 70

CONTACTO 71

Calibre Scientific representa una cartera de empresas de herramientas y diagnósticos de ciencias de la vida, a través de varios segmentos verticales clave. Nuestras empresas tienen una capacidad inigualable para hacer frente a los desafíos únicos en sus respectivos mercados.

A través de una combinación de adquisiciones y crecimiento orgánico, nuestro alcance global se extiende a más de 175 países, capacitando a clientes de todo el mundo. Con sede en Holland, Ohio, Calibre Scientific continúa creciendo a través de una amplia gama de mercados verticales y geográficos, diversificando aún más su oferta de productos y su presencia global en laboratorios de todo el mundo. Somos un proveedor global de reactivos, herramientas, instrumentos y otros consumibles para la investigación de laboratorio, el diagnóstico y las actividades biofarmacéuticas. Estamos comprometidos con la superación de los límites de la ciencia y la innovación a través de la experiencia interna combinada con adquisiciones estratégicas que ofrecen un conjunto diferenciado y completo de productos, servicios y apoyo a nuestros clientes.

NUESTROS VALORES

CALIDAD

Nos esforzamos para alcanzar la excelencia.

Desde la tarea más pequeña hasta nuestros proyectos más ambiciosos, nos exigimos lo máximo. Eso significa hacerlo bien a la primera y no escatimar nunca en los productos que vendemos, la confianza que generamos y las relaciones que forjamos.

PASIÓN

Creemos en lo que hacemos.

Disfrutamos con lo que hacemos y eso se nota. Nos presentamos cada día con ganas de ayudar a nuestros clientes a resolver sus problemas compartiendo nuestra experiencia y ofreciendo un servicio excelente. No sólo cumplimos las expectativas, sino que las superamos. No nos amilanamos ante los retos, los superamos.

ADAPTABILIDAD

Aceptamos lo inesperado.

En Calibre, la adaptabilidad es el motor de nuestro éxito. El crecimiento y el cambio son parte inherente de nuestro viaje, por lo que no sólo los aceptamos, sino que los acogemos como catalizadores del progreso. Mantenemos la mirada en el horizonte, buscando siempre oportunidades para mejorar y evolucionar.

INTEGRIDAD

Cumplimos los compromisos.

Nuestro equipo vive según el proverbio: "Si quieres llegar rápido, ve solo; si quieres llegar lejos, ve acompañado". En todas nuestras unidades de negocio, somos más que la suma de nuestras ambiciones individuales, y eso significa intercambiar ideas, compartir recursos y resolver problemas juntos.

RESPONSABILIDAD

Asumimos la responsabilidad absoluta.

Hacemos lo correcto, incluso cuando nadie nos ve, y nos exigimos honradez e integridad en todas nuestras prácticas empresariales. Eso significa tratar con respeto, cumplir nuestros compromisos y asumir nuestras decisiones y errores.

MARCAS DE CALIBRE SCIENTIFIC

AIT FRANCE
Achrom
agar scientific
AlphaScience
Amplitech
AlphaTec
ACS
anatrace
BioServ
BIOZOL FIT FOR SCIENCE
BIOREBA Your Partner in Agro-Diagnostics
CHEMOS
camlab
CARL STUART GROUP
CPS analitica for Chemistry
CLIN-TECH LIMITED
CLS
Carvalhaes
CONCISE SEPARATIONS
dianova
Dynalab Corp.
EVS
EdgeBio
ELKay
Glass Chemicals
GREENWOOD products, inc.
HUBERLAB.
KALON
Labtech Serving scientists
Lab Unlimited CARL STUART GROUP
LÍNEALAB
LORNE LABORATORIES
medline scientific
Mervilab
msscientific Chromatographie-Handel GmbH
microm
Mo Bi Tec MOLECULAR BIOTECHNOLOGY
Molecular Dimensions
Microlytic
NeXtal
Protein Ark
PhytoTech LABS
Reagecon
RUWAG DIAGNOSTICS LIFE SCIENCE
SciQuip
SCOPESCREEN
SERVIQUIMIA YOUR LAB PARTNER
Scientific SUPPORT SERVICES
TECHNIVAL Serving Science

CALIBRE SCIENTIFIC SPAIN

El 1 de junio de 2024 nace Calibre Scientific Spain de la fusión de las cuatro empresas: **Glass Chemicals, LíneaLAB, Mervilab y Serviquimia.**

El Proyecto Caibre Scientific Spain empieza con la adquisición por parte del Grupo Calibre Scientific de Serviquimia en mayo de 2022 más adelante se incorporan Glass Chemicals en enero de 2023 y Mervilab en junio de 2023 y finalmente la última adquisición es de Linealab en diciembre de 2023.

Esta integración representa nuestro firme compromiso de **contribuir a la construcción de un futuro mejor**, centrándonos en la innovación de nuestros productos y la excelencia de nuestro servicio para abordar los desafíos cruciales en el ámbito del laboratorio. A través de esta sinergia y ambición, aspiramos realizar una contribución significativa al avance de la tecnología de laboratorio y la calidad de los análisis.

La fusión marca un punto de inflexión, pero es un cambio de continuidad. El objetivo sigue siendo el mismo: **ofrecer soluciones de vanguardia preservando al mismo tiempo la excelencia del servicio** que siempre se ha conocido de Glass Chemicals, Linealab, Mervilab y Serviquimia, bajo el paraguas de Calibre Scientific Spain.

1981 — SERVIQUIMIA

Serviquimia nace en 1981 en El Morell (Tarragona) con la misión de ofrecer suministros y servicios para laboratorio de la industria química existente en la zona. Desde entonces, el crecimiento y la diversificación de productos y servicios han sido continuos.

1987 — Mervilab

Mervilab desde 1987, ofrece un gran servicio y atención técnica personalizada en suministro de material de laboratorio. Consolidada como referencia en el sector, atiende a universidades, laboratorios públicos y privados, y sectores farmacéutico, agroalimentario, petroquímico y hospitalario a nivel nacional e internacional.

1992 — Glass Chemicals

Glass Chemicals, fundada en 1992, es una empresa dedicada a la comercialización y distribución de material de laboratorio y productos para microbiología, consumibles, reactivos, instrumentación y equipamiento destinados al laboratorio, así como de productos sanitarios, productos para diagnóstico "in vitro" e instrumentación para uso médico y hospitalario.

1993 — LÍNEALAB

LíneaLAB cuenta con una larga experiencia de más de 30 años, como especialista en cada área que comercializa. Empresa surgida de Schott Ibérica, creada para continuar la línea de negocio de equipos y material de laboratorio de SCHOTT DURAN y SCHOTT INSTRUMENTS, así como todas sus representadas en la península ibérica.

2024 — Calibre SCIENTIFIC

El 1 de junio de 2024 se consolida la fusión de las 4 empresas y nace **Calibre Scientific Spain.**

2024 — ACEFESA

En agosto de 2024 **Acefesa** se ha incorporado al grupo. La integración de los conocimientos técnicos y la amplia oferta de productos de Acefesa nos permiten ofrecer una solución cada vez más completa a nuestros clientes en diversos sectores científicos e industriales.

LLG PARTNER

PARTNER OF THE LLG Laboratory Supply Solutions

Con más de 50 años de experiencia en el mercado, LLG es una empresa internacional con sede en Alemania.

LLG sirve de enlace vital entre los distribuidores y los fabricantes de equipos de laboratorio.

Su misión es optimizar la logística, ofrecer una amplia cartera de productos al por mayor, incluida su propia línea de productos, mantener una sólida cadena de suministro y proporcionar promociones y perspectivas basadas en datos.

Nuestra asociación con ellos garantiza un crecimiento sostenido y una fuerte presencia en el mercado.

+150.000
PRODUCTOS

25.000
M2 DE **ALMACÉN**

SOCIOS EN
+30
PAÍSES

+500
PROVEEDORES
EN SU PORTFOLIO

+50
AÑOS DE
EXPERIENCIA

Calibre SCIENTIFIC

Nuestros productos

REACTIVOS

Ofrecemos una extensa gama de disolventes, reactivos, soluciones valoradas y patrones para distintas aplicaciones (HPLC, UHPLC, LC-MS, GC, pesticidas, ICP, IC, AA, etc.), a la vez que aportamos asesoramiento técnico al cliente y posibilidad de hacer productos a medida (mezclas de reactivos, SV específicas, patrones orgánicos e inorgánicos mono y multielementos, etc.).

Proveemos además de productos en los ámbitos de: la microbilologia y biología molecular, productos sanitarios, pruebas de diagnóstico y detección rápida.

BD

BD es una compañía internacional de tecnología médica que impulsa el mundo de la salud mejorando los descubrimientos médicos, los diagnósticos y la gestión del cuidado de la salud. BD es líder en seguridad del paciente y personal médico, así como en las tecnologías que facilitan las investigaciones médicas y los laboratorios clínicos.

La compañía ofrece soluciones innovadoras que ayudan a impulsar el desarrollo de las investigaciones médicas y genómicas, optimizan el diagnóstico de las enfermedades infecciosas y el cáncer, mejoran procesos de gestión y administración de medicamentos, promueven la prevención de infecciones, proveen equipamiento para procedimientos quirúrgicos y de intervención, y apoyan el tratamiento de la diabetes.

Productos

Las soluciones de diagnósticos integrados de BD Life Sciences mantienen un portafolio de soluciones de microbiología designadas para hacer que su laboratorio funcione de manera más eficiente y efectiva. Al ser ofertas integradas y completas, ayudan a mejorar las pruebas y optimizar los flujos de trabajo para mejorar los resultados y reducir los costos totales.

Dentro del campo microbiológico destacan sus productos en los ámbitos de:

- Hemocultivos
- Medios de cultivo
- Sistemas ambientales
- Pruebas de identificación y sensibilidad
- Pruebas de microbacterias
- Pruebas Point of Care
- Recolección de especímenes basada en swabs

analytichem
your science enabled

Analytichem

Analytichem, fabricante belga de productos químicos de alta calidad y reactivos hechos a medida.

Su amplio abanico de productos va desde las sales, ácidos y disolventes de distintas calidades (puros, muy puros, para análisis, ultrapuros, HPLC, HPLC isocrático, HPLC gradiente, HPLC Supergradiente, LC-MS, para Pesticidas) hasta patrones analíticos inorgánicos (ICP monoelementos de 1.000 ppm, 10.000 ppm; AA monoelementos, Patrones multielementos, Patrones IC monoelementos de 1.000 ppm y 10.000 ppm), Patrones organometálicos (ICP monoelements de 1.000-5.000 ppm; disueltos en aceite), patrones orgánicos (de un solo componente (Volátiles, PCBs, FAMES, Pesticidas).

Productos

- Patrones inorgánicos (estándares de ICP, estándares AA, estándares para IC)
- Estándares orgánicos (monoelementos, multielementos, patrones NEAT)
- Patrones para comida, petróleo y biodiesel
- Kits y tiras reactivas
- BioReactivos
- Reactivos y solventes para HPLC, LC/MS, ULC/MS, en grado para pesticidas, anhidros, para trazas ICP, indicadores en polvo, ultrapuros, de grado AC, grado ASTM, grado electrónica, agua (en distintos grados).
- Soluciones (soluciones de PH, soluciones de mantenimiento del electrodo, soluciones volumétricas, soluciones indicadoras, soluciones generales para el laboratorio, soluciones para la conductividad, redox, salinidad e ion selectivo, soluciones para la determinación del nitrógeno Kjeldahl, soluciones para la determinación Karl-Fisher, soluciones para el análisis de la leche y el queso, soluciones para la determinación del azúcar, soluciones para la determinación de la digestibilidad
- Soluciones a medida

Avantor | JTBaker

J.T.Baker es reconocida como una de las principales marcas mundiales de reactivos analíticos de gran pureza. El "análisis real del lote" como prueba de la pureza de un producto sigue siendo el argumento mejor valorado. J.T.Baker ofrece productos innovadores, fiables y de alta calidad, que abarcan una amplia variedad de productos químicos para los sectores farmacéutico, alimentario, químico, medioambiental e industria del agua, pudiendo satisfacer sus necesidades en estas áreas.

Productos

- Disolventes y reactivos de alta pureza: Análisis UHPLC y LC/MS, Análisis HPLC, Análisis GC, Espectrometría
- Ácidos, Sales HPLC y reactivos de par iónico
- Disolventes y reactivos para Cromatografía de gases (Ultra-Resi Analyzed)
- Disolventes para pesticidas
- Disolventes para espectrometría
- Reactivos para análisis de trazas metálicas
- Disolventes GC-Headspace
- ULTREX II Reactivos
- Reactivos para Karl Fischer HYDRA-POINT
- Reactivos volumétricos HYDRA-POINT
- Reactivos Culombimétricos HYDRA-POINT
- Productos para la extracción en fase sólida (SPE)

Labmix 24
find your standards

Labmix24

Las exigencias en materia de seguridad y calidad de los productos aumentan constantemente. Para proteger la salud de los consumidores y fabricar productos técnicamente impecables, es indispensable disponer de materiales de referencia fiables y de alta calidad.

Lab mix 24 abarca una amplia selección de materiales de referencia y consumibles certificados y no certificados adecuados, así como soluciones individuales para las necesidades de los clientes.

Labmix24 es distribuidor oficial de USP.

Productos

- Patrones de referencia farmacéuticos
- Patrones de referencia para metales y combustión
- Patrones de referencia petroquímicos
- Patrones de referencia geológicos e industriales
- Patrones de referencia para alimentos y bebidas
- Patrones de referencia medioambientales
- Patrones de referencia físicos
- Patrones de referencia orgánicos
- Patrones de referencia inorgánicos

Grupo Merck

Merck

Un líder en ciencias de la vida. Merck tiene como objetivo hacer que la investigación y la producción biotecnológica sean más sencillas, rápidas y seguras, y proporcionar a los científicos e ingenieros los mejores materiales, tecnologías y servicios de laboratorio de su clase.

Con la combinación en 2015 de Merck Millipore y Sigma-Aldrich, Merck tiene una amplia cartera de más de 300.000 productos. Merck ha reunido las principales marcas de ciencias de la vida del mundo, así que sea cual sea su problema en las ciencias de la vida, puede beneficiarse de sus productos y servicios especializados.

Millipore

El portafolio Millipore® de Merck ofrece un ecosistema de productos y servicios líderes en la industria, que abarcan la preparación, separación, filtración y monitoreo, todos los cuales están profundamente arraigados en la calidad, confiabilidad y procesos comprobados en el tiempo. Sus productos probados y su experiencia en regulaciones y aplicaciones son una base sólida en la que se puede confiar para rendir de forma consistente al más alto nivel.

Sigma-Aldrich

El portafolio Sigma-Aldrich® de Merck ofrece una fuerte y creciente oferta de materiales de laboratorio y producción.

Supelco

La cartera de soluciones analíticas Supelco® de Merck está desarrollada por químicos analíticos para químicos analíticos para asegurar que sus resultados sean precisos, exactos y reproducibles. Cada producto se controla meticulosamente para mantener la integridad de sus protocolos de ensayo y, con sus científicos dedicados.

Productos

- Cromatografía analítica
- Kits de ensayo y métodos fotométricos
- Pruebas microbiológicas
- Métodos y productos analíticos
- Soluciones brillantes para microscopía
- Todos los productos de microscopía
- Reactivos de síntesis de péptidos y ADN Novabiochem®
- Disolventes en envases retornables:
- Productos bioquímicos

PanReac

La División ITW Reagents está integrada por las empresas Panreac Química SLU (España), AppliChem GmbH (Alemania) y ITW Reagents, S.R.L. (Italia) con el objetivo de reunir la experiencia y los conocimientos técnicos de tres empresas experimentadas.

Este fabricante ofrece productos innovadores y de alta calidad para la investigación química, biológica, farmacéutica y médica, así como para uso industrial.

Productos

Dentro de sus productos más versátiles y de gran utilidad para uso recurrente, destaca su gama de reactivos en envases retornables.

El consumo de disolventes en envases de acero inoxidable de Panreac AppliChem proporciona una inmejorable opción para contribuir a la sostenibilidad ambiental. Además, supone un importante ahorro en el consumo de materiales de envasado y embalaje gracias a la larga duración y resistencia de los envases de acero inoxidable, simplificando por lo tanto la gestión de residuos de laboratorio.

Las principales ventajas de trabajar con envases retornables:
- Ecología
- Economía
- Optimización del espacio de trabajo
- Seguridad, solidez y resistencia
- Diversidad de envases, sistemas de dispensación y accesorios

Dentro de los disolventes en envases retornables más comunes podemos encontrar:
- Acetona,
- Acetonitrilo
- Ciclohexano
- Diclormetano estabilizado
- Dietil eter
- Etanol
- n-Hexano
- Metanol
- Agua

En diferentes calidades y purezas para sus usos en UV, IR, HPLC, UHPL, GCP, ACS.

QCA

Química Clínica Aplicada es un fabricante español de reactivos para diagnóstico in vitro. Con más de 45 años de experiencia han ido desarrollando actividades en varios campos del diagnóstico humano y animal.

QCA se fundó en 1976. Hoy en día, desde sus instalaciones en Amposta, la marca QCA llega a más de 60 países, ofreciendo un amplio catálogo de más de 300 productos de Bioquímica y Autoanalizadores, Inmunología, reactivos para Hemostasia, Colorantes para Microbiología, Hematología y Anatomía patológica y productos auxiliares para laboratorio.

Productos

Laboratorios de Química Clínica
Comprende reactivos de Bioquímica, Inmunología, Hemostasia, así como la venta y servicio de Autoanalizadores.

Laboratorios de Microbiología
Producen colorantes para Bacteriología listos para usar; Tinción de Gram, Ziehl-Neelsen, Fluorescencia...

Laboratorios de Anatomía Patológica y Hematología
Colorantes para la técnica de Papanicolaou, Giemsa, Hematoxilina-Eosina, May-Grünwald, Wright, tinción hematológica rápida en 3 pasos (Panóptico Rápido), ...

Reagecon

Reagecon, parte del grupo de empresas Calibre Scientific, es uno de los mayores productores de patrones físicos y químicos. La empresa tiene su sede en unas instalaciones de 8.000 metros cuadrados que incluyen un gran conjunto de laboratorios de fabricación, control de calidad e investigación y desarrollo en Shannon, Irlanda, con oficinas de ventas en Shanghai y Norteamérica, Europa y el Reino Unido a través de las empresas hermanas Calibre Scientific. Reagecon emplea a 100 personas, el 50% son licenciados en química o ciencias y la mayoría participan en el desarrollo, producción, pruebas, control de calidad y ventas y marketing de más de 10.000 referencias de productos que producen actualmente.

Tienen un programa de I+D muy activo y desarrollan y lanzan al mercado cientos de nuevos estándares cada año.

Productos

- Estándares de cationes y aniones
- Patrones electroquímicos
- Patrones y soluciones de farmacopea
- Patrones fisicoquímicos
- Valoraciones y Titraciones
- Patrones de carbono orgánico/ inorgánico total
- Patrones y reactivos generales de laboratorio
- Patrones y reactivos específicos de la industria
- Soluciones a medida

Spex Certiprep

SPEX Certiprep es un fabricante de patrones, concretamente de materialesde referencia certificados (CRM), que lleva más de 60 años en el mercado.

Su principal objetivo es ofrecer CRMs Orgánicos e Inorgánicos de alta calidad. Su portfolio de productos abarca a más de 6.000 referencias en catálogo.

Los patrones Orgánicos están hechos para GC, GC-MS, HPLC, LC-MS, y otras técnicas de instrumentación analítica. Los patrones Inorgánicos están hechos para AA, ICP, IPC-MS, IC, y otras técnicas de instrumentación analítica. Todos los patrones inorgánicos son directamente trazables a NIST SRMs.

En SPEX Certiprep están especializados en hacer patrones a medida para ajustarse a las necesidades/requerimientos específicos de los clientes; en amplio rango de concentraciones, componentes, envases, matrices, y cantidades.

Productos

- Patrones Inorgánicos:
- Patrones para ICP: mono y multi elementos
- Patrones para IC: mono y multi elementos
- Patrones Orgánicos: mono y multi elementos
- Estándares de seguridad del consumidor
- Variados
- Patrones a medida

USP

USP es una organización científica independiente sin ánimo de lucro centrada en fomentar la confianza en el suministro de medicamentos seguros y de calidad. Trabajan para fortalecer la cadena de suministro mundial, de modo que los medicamentos de los que depende la salud de las personas estén disponibles cuando se necesiten y funcionen como se espera.

Durante más de 200 años, USP ha trabajado para fomentar la confianza donde más importa: en los medicamentos, suplementos dietéticos y alimentos del mundo. A través de su rigurosa ciencia y los estándares públicos de calidad que establecen, USP ayuda a proteger la seguridad de los pacientes y a mejorar la salud de las personas en todo el mundo.

El uso de los Estándares USP (Estándares de Referencia Farmacopea y Método de Estándares Documentales Farmacopea) permite a las empresas operar con un alto nivel de certeza y confianza, reduciendo el riesgo de resultados incorrectos que podrían conducir a fallos innecesarios en los lotes, retrasos en los productos y retiradas del mercado.

Productos

USP ofrece actualmente más de 3.500 estándares de referencia, muestras altamente caracterizadas de sustancias farmacológicas, excipientes, ingredientes alimentarios, impurezas, productos de degradación, suplementos dietéticos, reactivos de compendio y calibradores de rendimiento.

FUNGIBLES Y ARTÍCULOS PARA EL LABORATORIO

El fungible de laboratorio es esencial en la investigación científica y médica.

El uso de fungible de alta calidad es crucial para obtener resultados confiables, lo que convierte a estos elementos en piezas fundamentales dentro de cualquier laboratorio moderno, donde la precisión y la seguridad son prioritarias en el desarrollo de la ciencia.

Ofrecemos un inmenso y variado portfolio de material de uso general para el laboratorio como frascos, tubos, crisoles, gradillas o utensilios para el muestreo. También tenemos guantes, gafas y otros productos relacionados con la seguridad.

Distribuimos una gran variedad de material de vidrio y plástico: vasos de precipitados, ernlenmeyers, matraces aforados, embudos, buretas, pipetas, tubos de ensayo, placas petri, kitasatos y botellas, etc.

Además, disponemos de filtros de distinta naturaleza (celulosa, PVDF, nylon, fibra de vidrio), tamaño y uso (filtros jeringa, de membrana, cualitativos y cuantitativos).

Ofrecemos material relacionado con la manipulación de líquidos, desde pipetas pasteur a micropipetas automáticas y digitales, puntas y dosificadores.

Para las técnicas de cromatografía, tenemos una gran variedad de viales, jeringas y columnas.

Bochem

Bochem Instruments GmbH fabrica y distribuye productos para laboratorio desde 1957.

El fuerte de Bochem Instruments GmbH es el trabajado y acabado de acero y aluminio, así como el tratamiento de estos materiales. El que ha tenido en sus manos una espátula, tijera, agitador o elevador BOCHEM® se da cuenta inmediatamente de la diferencia: la estabilidad, durabilidad y el procesamiento de alta calidad de estas piezas resaltan a primera vista.

Productos

Los productos de Bochem se caracterizan por la durabilidad, estabilidad y el excelente acabado de sus superficies. Sus productos laqueados llevan un esmalte en polvo plástico a base de resina epoxi resistente a las sustancias químicas. La superficie electropulida de los productos de acero inoxidable los protege efectivamente contra la corrosión y el óxido.
Con una limpieza y cuidado regulares, estos productos ofrecen una vida útil ilimitada.

Brand

BRAND forma parte del grupo Brand Internacional junto con Vacuubrand y Vitlab.

BRAND es la empresa de manipulación de líquidos que marca el comienzo y le da su nombre al grupo. A lo largo de más de 70 años, BRAND ha sido un socio fiable y un referente en el laboratorio. Son uno de los líderes del mercado mundial en lo que respecta a la manipulación de líquidos y los productos de ciencias biológicas. Alrededor de 500 colaboradores se encargan del desarrollo y la fabricación de sus productos en la planta de Wertheim, Alemania. Su meta es hacer que el trabajo en el laboratorio sea más simple, sencillo y eficiente mediante productos innovadores, calidad perfecta y servicios fiables.

Productos

- Manipulación de líquidos
- Consumibles para ciencias biológicas
- Robots de pipeteado
- Aparatos medidores de volumen
- Aparatos de laboratorio de uso general

Bürkle

Bürkle ofrece una amplia gama de tomamuestras, bombas para bidones y recipientes, así como suministros de laboratorio de alta calidad centrados en la calidad y la innovación. Con una amplia gama de productos y un completo servicio de asesoramiento, Bürkle presta asistencia a clientes de los más diversos sectores industriales, de laboratorio y científicos de todo el mundo.

Productos

Bürkle desarrolla, produce y comercializa muestreadores, sistemas de muestreo y accesorios de muestreo, equipos de trasiego, bombas para barriles y bombas de recipientes para líquidos corrosivos y peligrosos como ácidos, lejías y disolventes, así como una gran variedad de equipos y materiales de laboratorio.

Entre su gama de productos se encuentran:

- Bombas
- Muestreadores
- Recipientes
- Material de laboratorio e industrial

Deltalab

DELTALAB es líder en diseño y fabricación de productos de un solo uso para laboratorio. Allí donde llegamos, llega el compromiso y la responsabilidad con la calidad y el servicio.

Productos

Ámbitos de especialización:

- Microbiología
- Cultivo celular, biología molecular
- Hematología y bioquímica
- Histología y coloración
- Frascos y toma de muestras
- Tubos, microtubos y viales
- Almacenamiento en frío
- Dispensación de líquidos
- Almacenamiento de muestras
- Higiene, seguridad y material de laboratorio
- Envases industriales

DURAN WHEATON KIMBLE
Excellence in your hands

DWK Life Sciences

La experiencia que DWK ha adquirido a lo largo de sus más de 130 años de historia ha creado los incomparables niveles de especialización en los que confían los clientes y distribuidores de todo el mundo.

Desde la investigación científica y las aplicaciones técnicas hasta las soluciones de almacenamiento y envasado, los laboratorios de todo el mundo confían en DWK Life Sciences para obtener la gama más completa de material de laboratorio de precisión disponible.

Su catálogo de cristalería y productos especiales refleja nuestro compromiso con la calidad superior y la innovación continua, todo ello para satisfacer sus más altas expectativas y ayudar a avanzar en la investigación científica actual.

Productos

- Frascos de laboratorio
- Viales y microplacas
- Material de vidrio volumétrico
- Vasos y matraces
- Cristalería química
- Recipientes y contenedores
- Tubos
- Vidrio de seguridad
- Embudos
- Material de laboratorio

Epredia

Epredia fue creada en julio de 2019 mediante la adquisición del Grupo PHC de Thermo Fisher Scientific. Impulsada por marcas de confianza, como Shandon, Microm, Menzel Gläser y Richard-Allan Scientific.

Epredia tiene una amplia gama de soluciones que han transformado y seguirán transformando el mercado de la patología anatómica.

Productos

Campos de aplicación:

- Patología digital
- Etiquetado y seguimiento
- Tissue Microarrayers
- Procesamiento e inclusión de tejidos
- Criotomía
- Microtomía
- Cuchillas
- Coloración y Cubreobjetos
- Citología
- Inmunohistoquímica
- Consumibles independientes
- Control de humos

GC Lab

GC lab es la marca de vidrio a medida y productos fungibles de plástico para laboratorio que tiene su origen en la empresa Glass Chemicals, ahora Calibre Scientific Spain.

Con la marca gc lab el cliente tiene a su disposición una amplia gama de vidrio a medida y productos desechables de plástico para laboratorio con una relación calidad-precio excelente y con su correspondiente certificado de lote en material volumétrico.

También ponemos a su disposición una variedad de elementos para aplicaciones especiales en materiales como ágata o porcelana:

crisoles, cápsulas de evaporación, morteros, embudos Büchner etc.

Hellma Analytics

Desde 1922, Hellma se asocia a una calidad y precisión excepcionales en la fabricación de vidrio, vidrio de cuarzo y productos de cristal para aplicaciones ópticas. Basándose en esta competencia, Hellma ofrece servicios y productos, montajes e incluso soluciones completas para aplicaciones ópticas.

Productos

- Material cristalino
- Componentes ópticos
- Cubetas
- Materiales de referencia UV/Vis
- Microvolumen de análisis TryCell 2.0
- Microplacas de cuarzo
- Sondas para uso en laboratorio
- Células de medición para uso en laboratorio
- OEM/productos a medida
- Sondas de proceso y células de flujo

KGW Isotherm

KGW ISOTHERM es un fabricante de equipos de laboratorio de vidrio y metal para control de temperatura y aislamiento desde hace más de 70 años.

Productos

Fabrican más de 200 matraces Dewar diferentes y recipientes criogénicos de vidrio o metal para gases licuados y otros refrigerantes, trampas frías de vidrio o metal, sistemas de refrigeración criogénica de +100°C a -180°C, más de 360 recipientes de reacción diferentes de vidrio, columnas aisladas al vacío y recipientes de protección térmica para registradores de datos de medición de -100°C a +300°C.

Además de la fabricación de productos en serie, también disponen de un taller de soplado de vidrio para la producción de recipientes y piezas de vidrio personalizados.

Lenz

La producción de instrumentos de vidrio de laboratorio de Lenz utiliza tecnología moderna, con máquinas semiautomáticas y totalmente automáticas controladas por microprocesador y robótica, asegurando precisión y calidad constantes.

A pesar de la tecnología avanzada, muchos instrumentos reciben el toque final a mano para garantizar funcionalidad y precisión máximas.

La calidad es prioritaria, verificada en cada etapa de fabricación bajo la norma DIN ISO 9001 / EN 29001. Además, Lenz® reprocura sus aguas residuales mediante destilación controlada por microprocesador.

Ofrecen soluciones personalizadas y una amplia gama de productos, incluyendo más de 10.000 artículos, desde tubos de ensayo hasta aparatos de alta tecnología.

Lyphan

Históricamente, el nombre LYPHAN ha sido sinónimo de papel indicador de pH de alta calidad. La empresa Gerhard Kloz GmbH sigue produciendo rollos y tiras de papel indicador LYPHAN de alta calidad utilizando las fórmulas probadas que garantizan una alta calidad continuada.

Productos

Su gama de productos incluye papeles indicadores para uso general, así como papeles que cubren todo el rango de pH en gradientes de 0,2 pH y 0,3 pH, lo que permite realizar mediciones muy precisas incluso en zonas intermedias.

Los papeles indicadores LYPHAN están disponibles en rollos, tiras reactivas, paquetes de recarga o recambios, libros y cuadernillos, y pequeños bloques, y también como pedidos personalizados.

Con el papel Congo, el papel tornasol, el papel amarillo de nitrazina y el papel de fenolftaleína, el usuario puede determinar de forma rápida y sencilla si una solución de prueba es ácida, neutra o base.

Sampling Systems

Sampling Systems se fundó en 1991 y ofrece herramientas de muestreo para el sector farmacéutico de alta calidad fabricadas según las normas cGMP y con garantía de funcionamiento.

Productos

- Muestreadores manuales, para hielo y carne, de líquidos, para polvo, de cápsulas y comprimidos.
- Productos desechables como cucharas, Doble bolsa y USP Clase VI, material de laboratorio, etc.
- Material de laboratorio y producción
- Cucharas y palas

Vitlab

VITLAB cuenta con más de 100 años de tradición. La compañía VITRI GmbH & Co.KG se fundó en 1908 en Mühltal y en 1989 se separa de ella la división de laboratorio VITLAB.

En la actualidad, VITLAB es uno de los fabricantes líderes de aparatos para la manipulación de líquidos y productos de plástico para laboratorio, tanto desechables como reutilizables.

Productos

Su gama de productos se divide en los siguientes campos de aplicación: Dosificar, pipetear, valorar, medición de volumen, medir y trasvasar, preparación de muestras, almacenamiento y conservación, auxiliares de laboratorio.

EQUIPOS

En nuestro catálogo de equipos de laboratorio ofrecemos una amplia selección de equipos altamente especializados, diseñados para satisfacer las necesidades de cualquier laboratorio.

Nuestro compromiso va más allá de simplemente proporcionar productos; estamos para ser su socio integral en la obtención, uso y mantenimiento de estos equipos críticos.

Suministramos equipos de los fabricantes líderes del sector. Ofrecemos desde equipos pequeños a equipos de análisis sofisticados para distintas técnicas de laboratorio.

Disponemos de equipos para mediciones de pH y conductividad, balanzas analíticas, granatarias y de precisión. Para técnicas de agitación con y sin temperatura, nos apoyamos en los fabricantes más conocidos del mercado.

Podemos ofrecer el mejor asesoramiento en ensayos de preparación de muestras, porque somos especialistas en **molinos criogénicos y perladoras**.

Somos expertos en equipos de **refrigeración ultracongelación y calefacción.** También somos especialistas en baños termostáticos y de recirculación. A demás, disponemos de equipos basados en la tecnología de vacío como rotavapores o liofilizadores.

Reconocemos que la **vida útil y el rendimiento continuo** de su equipo son esenciales.

Al disponer de servicio técnico oficial y autorizado de las marcas que representamos, ofrecemos un servicio postventa de primera clase. Nuestro equipo de expertos puede llevar a cabo reparaciones o mantenimientos tanto en el lugar como en nuestras instalaciones, cumpliendo con los estándares más exigentes de calidad. Además, le proporcionamos consumibles y recambios originales de las marcas oficiales para garantizar la continuidad de sus operaciones.

BINDER
Best conditions for your success

Binder

BINDER es una empresa familiar centrada completamente en las cámaras de simulación. Son el mayor especialista del mundo en cámaras de simulación para laboratorios científicos e industriales.

La tecnología punta acreditada, las innovaciones vanguardistas y la precisión absoluta son las principales cualidades de la marca BINDER.

Su objetivo consiste en lograr una simulación perfecta de las condiciones biológicas, químicas y físicas. Y todo ello para un amplio abanico de sectores.

Productos

Cada una de las cámaras climáticas BINDER está dotada de la última tecnología made in Germany y permite conseguir una simulación exacta de las condiciones ambientales biológicas, químicas y físicas.

Su gama de cámaras climáticas y de temperatura, cámaras de secado o de comprobación de materiales. Reach-in o Walk-in.
Desde -86 °C hasta 300 °C. Con o sin convección forzada. Con luz, con humedad. Siempre seguras, fiables, inteligentes y rentables.

Bola

Bola es una marca de BOHLENDER.

Fundada en 1959 como tornería de precisión, Bohlender GmbH se ha centrado en el desarrollo y la fabricación de material de laboratorio fluoroplástico profesional de alto rendimiento fabricado con PTFE (conocido familiarmente como Teflon por DuPont), PFA y FEP. Estos productos se conocen en todo el mundo como productos BOLA de alta calidad.

Productos

- Agitación y mezcla
- Juntas roscadas/componentes con rosca GL
- Juntas roscadas y componentes para protección EX
- Juntas roscadas para presiones de hasta 5 bar
- Tubos, láminas, baldosas
- Componentes para juntas esmeriladas
- Medición de temperatura
- Recipientes y equipos de destilación
- Juntas roscadas para HPLC
- Filtración
- Bombas
- Tapones Eco Stopcock
- Repuestos

Brady

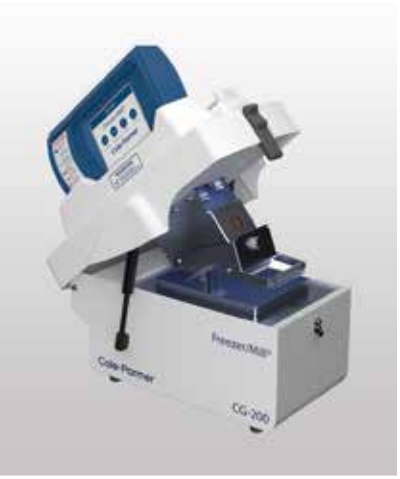
Brady ofrece actualmente numerosas soluciones de identificación desarrolladas para industrias especificas.

Incluso las superficies más complejas en entornos industriales adversos pueden identificarse de forma duradera con una etiqueta de identificación profesional.

Brady emplea su experiencia mundial, conocimientos científicos y práctica en un gran número de sectores con el fin de desarrollar etiquetas de identificación que se adhieran en superficies limpias, rugosas, grasas o con polvo, y permanezcan legibles cuando se expongan a temperaturas extremas, productos químicos, abrasiones y presión.

Productos

- Absorbentes
- Etiquetas
- Bloqueo/etiquetado
- Marcadores de tuberías
- Impresoras
- Señalización
- Software
- Etiquetado visual
- Marcado de zonas



Cole-Parmer

Durante más de 65 años, SPEX® SamplePrep ha proporcionado equipos y suministros para la preparación de muestras a laboratorios de todo el mundo.

Sus productos se utilizan para la investigación de vanguardia en productos farmacéuticos, superconductores, polímeros, medicina forense, genética y biotecnología.

Sus molinos criogénicos, homogeneizadores, molinos de laboratorio, trituradoras, fundidores de fusión y prensas están reconocidos como los más eficaces del mundo y están respaldados por un servicio y una experiencia excepcionales.

Su firme compromiso con la innovación, la calidad, la versatilidad y la durabilidad les permite destacar en el sector.

Productos

- Molinos criogénicos
- Lisador y homogeneizador geno grinder
- Molino de bolas mixer mil
- Perladoras katanax x-100, x-300 y x-600

Ebro

Desde hace más de 50 años, Ebro es su especialista en dispositivos portátiles, registradores de datos y software para medir y registrar la temperatura, la humedad, la presión, el pH, la calidad del aceite Brix y muchas otras mediciones.

Productos

- Registradores de datos
- Medidores de mano
- Software de evaluación

Effimed

Effimed, con más de 30 años de experiencia como fabricante de equipos de frío y soluciones innovadoras para el sector biomédico, posee divisiones dirigidas a los sectores de alimentación, bebidas, hostelería, supermercados, helados y proyectos especiales, a demás de los sectores farmacéuticos y de laboratorio.

Productos

En el ámbito de la conservación en frío, los armarios de farmacia y laboratorios han de tener las exigencias más elevadas.

Gracias a su tecnología de enorme precisión, Effimed produce equipos con aislamientos de alta eficiencia y la mayor optimización y calidad de sus sistemas de frío dinámico.

Es por esto que sus frigoríficos de laboratorios y farmacia proporcionan una estabilidad de temperatura excelente para las preparaciones de alto valor y los medicamentos, garantizando que los medicamentos sensibles se almacenen en condiciones óptimas para su conservación.

Elma

Con más de 75 años de experiencia Elma es pionera y líder en el mercado en equipos de limpieza de ultrasonidos.

Productos

- Sistemas de limpieza por ultrasonidos
- Ultrasonidos
- Dispositivos de limpieza de relojes
- Productos químicos de limpieza

Haier Biomedical
Intelligent Protection of Life Science

Haier Biomedical

Haier Biomedical es el único proveedor de servicios completos de equipos biomédicos de almacenamiento a baja temperatura en el mercado, que cubre todo el rango de temperatura para bancos de muestras biológicas, seguridad de la sangre, seguridad de las vacunas, suministros médicos y seguridad de los reactivos.

Productos

Disponen de una amplia gama de productos: para la preservación, almacenamiento de vacunas, equipos de laboratorio, productos sanitarios y transporte refrigerado.

Destacamos su línea de productos de refrigeración muy completa: Crio-congeladores, ULT congeladores, congeladores biomédicos, refrigeradores para el laboratorio, refrigeradores para farmacia, etc.

Hettich

Hettich fabrica una amplia gama de centrífugas para el mercado clínico, de investigación e industrial. Con una gran variedad de accesorios tanto estandarizados como personalizados.

Hettich ofrece una solución integral para sus necesidades específicas de aplicación. Sus unidades se someten a pruebas exhaustivas para garantizar la seguridad del usuario y cumplen todas las normas reglamentarias internacionales.

Las centrífugas Hettich están disponibles en diferentes versiones de control de temperatura para mantener constante la temperatura de la muestra durante el funcionamiento.

Las variedades de modelos admiten la opción de control de temperatura incorporado, calefacción interna, refrigeración externa y configuraciones adicionales para cumplir los requisitos GMP / GLP.

Productos

- Centrífugas pequeñas
- Microcentrífugas
- Centrífugas de mesa
- Centrífugas de piso
- Centrífugas de lavado
- Centrífugas automatizadas
- Centrífuga doble

IKA

IKA

Fundada en 1910 como proveedora de farmacias y hospitales. Rápidamente se convirtió en la empresa líder mundial en tecnología de laboratorio, así como en máquinas de dispersión, agitación y amasado. En la actualidad, IKA emplea a más de 800 personas en ocho sedes repartidas por cuatro continentes.

Productos

Campos de aplicación de los productos de IKA:

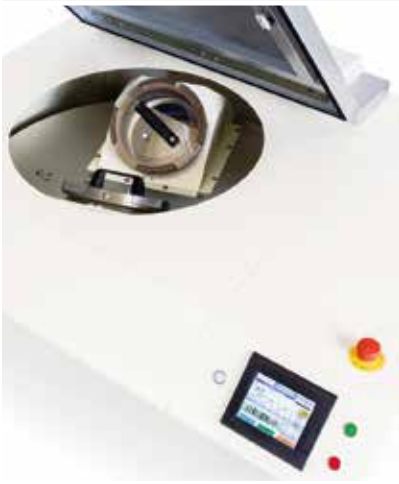
- Bioprocesamiento
- Electroquímica
- Mezclar
- Triturar
- Medición de viscosidad
- Calentamiento/ Enfriamiento/ Templado
- Separación
- Sistemas de reactores
- Tecnología del vacío
- Dosificación de líquidos
- Control y medición
- Calorimetría
- Química de flujo

Kakuhunter

Kakuhunter es el fabricante japonés de mezcladoras planetarias centrífugas.

Este tipo de centrífugas disponen de un sistema de control de velocidad de rotación y revolución de forma individual, ajustable hasta en 90 patrones diferentes gracias a sus 10 programas de rotación y 9 programas de revolución.

Las características de las mezcladora planetaria centrífuga permiten resolver varios problemas clave en la mezcla de materiales: mejora la homogeneización y evita la formación de grumos, aumenta la eficiencia y uniformidad en la dispersión de mezclas, permite un funcionamiento ininterrumpido a diferentes velocidades, ofrece la opción de separación de materiales como en una centrífuga, y facilita la emulsión eficiente en poco tiempo. Además, su versatilidad permite optimizar procesos como el mezclado, desgasificación y dispersión de materiales.



Productos

- Planetary Centrifugal Mixer SK-300SII
- Planetary Centrifugal Mixer SK-350TII
- Planetary Centrifugal Mixer SK-1100T
- Planetary Centrifugal Mixer SK-2000T
- Planetary Centrifugal Mixer SK-3000TII

Kern

KERN fue fundada en 1844, gracias a sus 180 años de experiencia y la dedicación a la calidad se han desarrollado como especialistas para pesajes de alta precisión. La marca KERN es un símbolo de precisión y confianza.

Productos

- Balanzas industriales
- Balanzas analíticas y de precisión
- Balanzas médicas
- Determinadores de humedad
- Instrumentos ópticos

LAUDA

Lauda

Son líderes mundiales en el sector de la regulación exacta de la temperatura. Sus equipos e instalaciones de termorregulación son la parte fundamental de aplicaciones importantes y contribuyen a mejorar el futuro. Son proveedores integrales y garantizan la temperatura óptima en la investigación, la producción y el control de calidad.

Sus equipos son utilizados en un gran variedad de sectores como; electromovilidad, el hidrógeno, las industrias química, farmacéutica/ biotecnológica y de semiconductores, así como de la tecnología médica.

Productos

- Termostato de inmersión y puente
- Termostatos de calefacción
- Termostatos de refrigeración
- Termostato de circulación y proceso
- Termostatos calibrados

Memmert

Memmert es el líder en innovación en lo referente al desarrollo de estufas, incubadoras, cámaras climáticas, baños de agua para las más variadas aplicaciones en el ámbito de la investigación en la biología, farmacéutica y tecnología de los alimentos, así como para exámenes de calidad industriales. Todos los parámetros son regulados con la mayor precisión y garantizan una atmósfera controlada en los equipos con regulación de temperatura.

Sus equipos son fabricados en Alemania.

Productos

- Estufa de calentamiento
- Estufa de secado
- Incubador
- Estufa para esterilización
- Estufa de secado al vacío
- Incubador refrigerado por sistema Peltier
- Incubador refrigerado
- Incubador de CO2
- Cámara de humedad
- Cámara de clima constante
- Cámara climática
- Baño de agua

Miele

La gran calidad de Miele Professional proporciona una ventaja a largo plazo; larga durabilidad, bajo consumo de agua y energía y todo ello vinculado con procesos de trabajo rápidos, seguros y una tecnología fiable y duradera.

Los resultados fiables con calidad analítica son esenciales durante el reprocesamiento mecánico de vidrios y de los utensilios del laboratorio.

Miele Professional ayuda a los laboratorios a preparar materiales de trabajo de forma segura y sin residuos: con las lavadoras desinfectadoras de laboratorio, procedimientos de preparación especiales y accesorios adaptados a la perfección.

Productos

Lavavajillas de laboratorio
Tratamiento especialmente delicado de los materiales: los lavavajillas de laboratorio permiten preparar vidrios y utensilios de laboratorio con calidad analítica.

Lavavajillas de laboratorio de gran capacidad
Una ventaja adicional en cuanto a rendimiento, facilidad de uso y seguridad: los lavavajillas de laboratorio de gran capacidad garantizan la preparación con calidad analítica de cargas grandes.

Accesorios
Accesorios versátiles, aptos para multitud de aplicaciones

Productos químicos de procesos
Miele Professional pone a disposición de los usuarios en el laboratorio aditivos, neutralizantes y detergentes específicos y eficientes.

Milli-Q

La cartera de soluciones de agua de laboratorio Milli-Q® de Merck se encarga de todas sus necesidades de calidad y pureza del agua. Sus soluciones están respaldadas por una calidad constante y un cumplimiento total.

Productos

- Sistemas de purificación de agua para aplicaciones de laboratorio
- Filtración de laboratorio

NORDIC LAB

Nordic Lab

Es un fabricante y proveedor danés de congeladores y accesorios de laboratorio. Están especializados en la fabricación de congeladores de laboratorio de máxima calidad con una característica muy particular: todos sus congeladores son muy ligeros de peso y pasan por el ancho de una puerta estándar, lo que facilita enormemente su instalación.

Su exclusiva tecnología de compresor de fase única lleva comercializada más de 15 años y ha demostrado que alcanzar temperaturas ultrabajas puede ser tan fácil como un congelador doméstico.

Además, el aislante de ciclopentano, que es un refrigerante natural y respetuoso con el medioambiente, en combinación con materiales reciclables hace que la línea de productos de Nordic Lab sea única.

Productos

Nordic Lab representa una gama de congeladores de temperatura baja y compresor individual que abarcan temperaturas desde -10 °C hasta -86 °C. Se trata de productos de máxima calidad, con una durabilidad a largo plazo excelente, soluciones energéticas sumamente eficientes y bajas necesidades de mantenimiento y servicio.

Además de tener unos precios más que competitivos, sus congeladores cuentan con la garantía de ser unos de los más económicos del mercado.

La línea de productos se ajusta a todos los requisitos y peticiones de los laboratorios, hospitales y centros de investigación en cuanto a tiempo de almacenamiento, sensibilidad y tipo de muestras, entre otras propiedades.

Raypa

Es una empresa líder global en la fabricación de autoclaves y equipos para el análisis alimentario. Tras más de 40 años de experiencia, mantienen la fidelidad a sus principios fundacionales y todos sus equipos están diseñados y construidos íntegramente en su fábrica de Barcelona.

Productos

Las autoclaves se utilizan en múltiples campos para la esterilización de materiales, instrumentos y equipos mediante la aplicación de vapor saturado a alta temperatura y presión.

En RAYPA fabrican una amplia variedad de tipos de autoclaves, adaptadas a las necesidades de cada industria que requiere de procesos de esterilización.

A continuación, se muestran los principales tipos de autoclaves para esterilización:

- Verticales
- De sobremesa
- Con prevacío y postvacío
- Con secado
- Con enfriado rápido
- Acordes con la normativa FDA
- Grandes
- Pequeñas

Sauter

Sauter forma parte del grupo KERN & SOHN y son fabricantes de instrumentos de medición en ensayos físicos.

Productos

- Medición de fuerza
- Medición de longitud
- Medición del par de apriete
- Medición del grosor del revestimiento
- Medición del espesor del material
- Ensayo de dureza de plásticos (shore)
- Prueba de dureza de los metales
- Seguridad laboral/medio ambiente

Schott

Fundada en 1884, SCHOTT ha pasado de ser una pequeña fábrica de vidrio en Alemania a convertirse en una de las principales empresas de vidrio especial y tecnología de materiales del mundo. En la actualidad, más de 17.100 empleados altamente cualificados en más de 30 países de todo el mundo se dedican a crear soluciones para las necesidades de los clientes.

Productos

Destacamos su gama en el ámbito de la óptica. Las fuentes de luz de fibra óptica KL de SCHOTT con iluminación LED o halógena se utilizan ampliamente en microscopía estereoscópica para una amplia gama de aplicaciones. Como fuentes de luz fría, son ideales en situaciones en las que el calor es un factor crítico, y con una opción de luz halógena, la reproducción del color natural está disponible en todo el espectro

SI Analytics
a xylem brand

SI Analytics

Anteriormente SCHOTT Instruments, es una marca del Grupo Xylem y lleva ocho décadas fabricando instrumentos analíticos de alta calidad en Mainz. Con el desarrollo del electrodo de vidrio en 1937, SCHOTT sentó las bases del éxito de la empresa. En la actualidad, SI Analytics se centra en la producción de electrodos, valoradores y viscosímetros.

Productos

- Electrodos
- Viscosímetros
- Termostatos

Smeg

El grupo Smeg, fabricante italiano de máquinas de lavado y desinfección para el sector de laboratorio, farmacéutico e industrial desde 1948, ofrece a los sectores del laboratorio, farmacia, química e industrial, productos tecnológicamente avanzados, soluciones completamente personalizables, servicios flexibles y eficientes y resultados seguros y certificables.

Productos

Lavado perfecto. Smeg propone lavadoras de material de vidrio con programas específicos, detergentes y desmineralizadores o ablandadores específicamente diseñados para alcanzar el lavado perfecto.

Secado con presión de aire. Las lavadoras Smeg garantizan un secado de calidad ahorrando tiempo al usuario y con la seguridad de obtener un material limpio y seco al final del ciclo.

Programas específicos. Amplia variedad de programas estándar incluidos en las lavadoras para responder a las diferentes exigencias de lavado de los diferentes sectores y programas personalizados ad hoc.

Flexibilidad. Carritos y accesorios diseñados específicamente, junto con programas de lavado adaptados a determinado material como matraces, erlenmeyers, pipetas, probetas, frascos, etc cubren todos los requisitos de lavado.

Simplicidad de utilización. Cada función de las lavadoras Smeg se controla mediante una pantalla muy intuitiva.

Seguridad del resultado. Gracias a la electrónica de última generación se controla y verifica cada parámetro del ciclo de lavado.

VACUUBRAND®

Vacuubrand

Se fundó a principios de los años 60 como marca comercial de la empresa BRAND de Wertheim. Desde entonces, se han dedicado con pasión al desarrollo de tecnología de vacío innovadora.

Su tecnología de vacío permite a los clientes de los campos de la biofarmacia, la química, la analítica, la física y las energías renovables llevar a cabo procesos fiables, seguros y eficientes.

Productos

- Bombas de membrana
- Bombas de tornillo
- Bombas rotativas de paletas
- Sistemas de aspiración

Wasserlab

Diseña y fabrica Sistemas de Purificación de Agua, para satisfacer las necesidades de Agua Ultrapura (Agua Tipo I), Agua Pura (Agua Tipo II) y Agua Osmotizada (Agua Tipo III) en Laboratorios, Hospitales e Industria.

Wasserlab es una empresa española con más de 15 años de experiencia en el sector y con presencia en todo el mundo.

Los sistemas de Wasserlab producen Agua Purificada mediante una combinación secuencial de procesos (Prefiltración, Ósmosis inversa y Desionización) en contraposición al agua destilada convencional.

Diseñan y fabrican sus equipos. Ofrecen productos estándar, pero también instalaciones a medida de las necesidades del cliente.

Productos

Los sistemas de Wasserlab producen Agua Purificada mediante una combinación secuencial de procesos (Prefiltración, Ósmosis inversa y Desionización) en contraposición al agua destilada convencional.

Diseñan y fabrican sus equipos. Ofrecen productos estándar, pero también instalaciones a medida de las necesidades del cliente.

WTW

Forma parte del Grupo Xylem desde 2011. La empresa desarrolla instrumentos de medición de alta calidad para el análisis del agua con el fin de mejorar la gestión del agua y de las aguas residuales en todo el mundo con soluciones y tecnologías innovadoras.

Productos

- Espectrofotómetro UV/Vis
- Fotómetros y turbidímetros
- Medidores de pH, oxígeno disuelto y conductividad
- Equipos de medición de procesos
- Tecnología de medición para el control del agua/ calidad del agua y vertidos

MOBILIARIO Y SEGURIDAD

Nos especializamos en mobiliario de laboratorio y seguridad, evaluando cada proyecto de manera individual. Visitamos a nuestros clientes para conocer sus necesidades y diseñar una propuesta flexible y segura.

Contamos con nuestra propia línea de mobiliario, que incluye mesas centrales y murales, armarios y módulos suspendidos y desplazables, optimizando el espacio y promoviendo el orden.
Utilizamos **materiales de alta calidad** y ofrecemos una **amplia gama de colores y combinaciones**, logrando proyectos robustos y modernos.
Somos expertos en vitrinas de extracción de gases y armarios de seguridad, elementos esenciales en nuestros diseños. Disponemos de vitrinas de sobremesa, destilación y filtración, así como armarios de seguridad para almacenar productos químicos de manera segura.
Nuestras soluciones se adaptan a cada cliente, **garantizando funcionalidad y seguridad en los laboratorios.**
Proveemos soluciones a medida para cada cliente ya que contamos con nuestra propia línea de mobiliario, acuerdos con los principales fabricantes de vitrinas de extracción de gases, armarios de seguridad y otros complementos.
Creamos desde el inicio el laboratorio más adecuado para las necesidades de nuestros clientes: el mobiliario, el almacenaje, los componentes de seguridad hasta los equipos, reactivos y fungibles. Todo lo que necesita para el laboratorio lo encontrará aquí.

Un equipo especialista en mobiliario de laboratorio y seguridad evalúa cada proyecto de manera individualizada.

Se visita al cliente para conocer todas sus necesidades. A continuación un equipo de expertos se encarga de diseñar una propuesta de valor en la que prima la flexibilidad, la creación de espacios funcionales y la seguridad.

Disponemos de nuestra propia línea de mobiliario, que consta de distintos modelos de mesas (centrales, murales), armarios y módulos suspendidos y desplazables para aprovechar el espacio y promover el orden.

Materiales de alta calidad, especiales para cualquier tipo de laboratorio. Dentro de los más usados encontramos HPL, gres, acero inoxidable, cristal templado, etc.

Disponemos de una amplia gama de colores y combinaciones para escoger que dan resultado a proyectos robustos, modernos y adaptados a la gama cromática del cliente.

En el laboratorio, la seguridad es incuestionable, por esta razón somos especialistas en vitrinas de extracción de gases y armarios de seguridad, que incluimos en nuestros proyectos.

En la seguridad del laboratorio tampoco pueden faltar la grifería, duchas y lava-ojos, que siempre se tienen en cuenta en el diseño.

Exacta

Desde hace más de 40 años, Exacta se compromete a satisfacer cada día, con competencia y profesionalidad, las necesidades de los laboratorios químicos y biológicos de las industrias, centros de investigación y universidades en Italia. Además sus productos tienen alcance internacional.

Con un catálogo de más de 1500 páginas, tienda online con cerca de 100.000 artículos de los proveedores más renombrados del mundo, 35 equipos de los cuales 7 técnicos dedicados al servicio técnico garantizan un servicio completo y altamente profesional.

Productos

- Armarios para productos inflamables y radiactivos
- Armarios para bombonas de gas
- Armarios multirriesgo certificados serie combistorage
- Armarios para productos químicos y sustancias corrosivas
- Armarios y campanas filtrantes ventilados
- Campanas
- Serie phyto
- Ventilación
- Estanterías de seguridad

Asem

ASEM es líder en el estudio, diseño y producción de mobiliario técnico, campanas químicas y sistemas de vacío.

En 1999 la empresa obtuvo la certificación de calidad ISO EN 9001.

El desarrollo de la empresa condujo a nuevas inversiones con la certificación de campanas de laboratorio según DIN 12924-1 y BS 7258, además del reconocimiento por el BVQI como laboratorio de pruebas para las pruebas del índice de contención para campanas de laboratorio que se incluye en el propósito de la certificación.

Productos

Las campanas de extracción de humos de laboratorio con expulsión total ASEM garantizan la protección del operario durante la manipulación de productos tóxicos, al tiempo que mantienen un entorno de trabajo que cumple los requisitos de seguridad (Decreto Legislativo 81/08).

El diseño y la construcción precisos permiten un rendimiento significativamente mejor que el exigido por las normas EN.

Las campanas están disponibles con diferentes tamaños de frente 120, 150, 180, 210 y 240 cm, versiones en diferentes materiales con encimera estándar a 90 cm del suelo; para destilación con altura de encimera de 50 cm; Walk-in para trabajar con equipos incómodos y pesados; altura estándar de 250 cm; altura reducida de 230 cm con una sola hoja o en dos elementos para salas bajas.

Todas las campanas de extracción de humos ASEM® se someten a pruebas de fábrica para determinar el índice de contención y están certificadas según las normas EN 14175 2-3-4-5-6-7 y UNI TS 11710.

Nederman

Nederman ofrece productos y soluciones para la filtración industrial de aire que satisfacen las más altas expectativas en cuanto a calidad y rentabilidad.

Ofrece una amplia gama de productos, soluciones y servicios para la filtración industrial del aire. Ayudan a lograr una producción rentable y sostenible y a proteger a sus empleados, su producción y el medioambiente frente al polvo, los humos y los vapores nocivos.

Productos

Los brazos de extracción en laboratorios son dispositivos para la seguridad y el control de la contaminación. Diseñados para la eliminación eficiente de humos, vapores y gases peligrosos, protegen al personal y al entorno de trabajo. Su flexibilidad y ajuste permiten dirigir el flujo de manera precisa, reduciendo la exposición a sustancias nocivas. Son ideales para aspiraciones puntuales.

Nederman dispone de una amplia gama de brazos de extracción para varios usos y aplicaciones.

bimos

Bimos

Bimos es el líder en innovaciones para asientos en los entornos de la industria y del laboratorio. Su cartera de productos para estos sectores está subdividida en cinco campos: producción, ESD (descarga electrostática), laboratorio, sala blanca y trabajo de pie. Para todos estos campos ofrecemos soluciones de asiento altamente especializadas adaptadas a las aplicaciones y a las personas.

Productos

Destacamos su línea de sillas para salas blancas: en las salas estériles, la higiene es imprescindible para conseguir unos resultados de trabajo óptimos. El mobiliario de las salas blancas debe, por tanto, cumplir con ciertos criterios precisos. Las sillas de Bimos para salas blancas se desarrollan en estrecha colaboración con la industria y los investigadores. Todas las sillas para salas blancas constan de tapizado sellado mediante técnica de espumado, sistemas mecánicos encapsulados y superficies lisas y cerradas.

Además, todos los materiales de las sillas para salas blancas son conductivos de la electricidad estática. Esto hace que las soluciones de Bimos en cuanto a mobiliario para salas blancas destaquen en la práctica.

Calibre SCIENTIFIC

Nuestros servicios

SALA BLANCA

Disponemos de dos Salas Blancas de Grado D (ISO 8) para acondicionamiento y reempaquetado especial y a medida según las necesidades del cliente.

El acondicionamiento y reempaquetado de productos sanitarios y no sanitarios en la sala blanca permite a los clientes ahorrar tiempo y costes, asegurándose calidad y fiabilidad al contar con todos los requisitos de cumplimiento regulatorio y una amplia experiencia en el proceso.

También es importante la flexibilidad ya que nos adaptamos a las necesidades de producción de cada momento.

Empaquetado y gestión de la esterilización de productos para el sector hospitalario, laboratorio y farmacéutico.

Podemos realizar el acondicionamiento de: productos para laboratorio, productos farmacéuticos, equipos para toma de muestras, instrumentos médicos, dispositivos electrónicos, etc.

PROYECTOS 360º

Proyectos integrales de laboratorio

Ofrecemos soluciones llave en mano para la creación o renovación de laboratorios. Nuestro servicio incluye el **diseño personalizado del espacio**, instalación completa y suministro de todos los elementos necesarios: **equipos, instrumentos, mobiliario técnico y reactivos**, adaptados a las necesidades específicas de cada cliente y sector (educación, industria, investigación o salud). Nos encargamos de cada fase del proyecto para garantizar funcionalidad, eficiencia y cumplimiento normativo.

ATENCIÓN TÉCNICA

Nos especializamos en mobiliario de laboratorio y seguridad, evaluando cada proyecto de manera individual. Visitamos a nuestros clientes para conocer sus necesidades y diseñar una propuesta flexible y segura.

SAT Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

Contamos con un departamento posventa altamente capacitado para brindarle un servicio de primer nivel. Nuestro equipo de expertos puede llevar a cabo **reparaciones tanto in situ como en nuestras propias instalaciones**, cumpliendo con los estándares más exigentes de calidad y garantizando que su equipo esté en las mejores manos.

Ofrecemos **contratos de mantenimiento personalizados**, adaptados específicamente a sus requerimientos.

Nuestro equipo técnico trabajará en estrecha colaboración con usted para diseñar un contrato de mantenimiento que cubra exactamente lo que necesita para garantizar el óptimo rendimiento y la confiabilidad de sus equipos.

PUESTA EN MARCHA, CALIBRACIONES Y FORMACIÓN

Nos encargamos de la **instalación, puesta en marcha y capacitación** sobre todos los equipos que adquiera con nosotros.

Nuestro equipo de profesionales altamente capacitados se asegurará de que sus equipos estén correctamente instalados y funcionando de manera óptima.

Además, ofrecemos **servicios de calibración** realizados por nuestro departamento especialista, **tanto en nuestras instalaciones como in situ**. La calibración garantiza la precisión y confiabilidad de sus equipos, lo que es esencial para obtener resultados precisos en su laboratorio.

REVISIÓN Y MANTENIMIENTO DE MOBILIARIO Y SEGURIDAD

Es esencial **revisar y mantener las vitrinas de seguridad, armarios de seguridad y mobiliario de laboratorio** para garantizar su funcionamiento óptimo y seguro. Esto previene accidentes, protege a los técnicos de riesgos químicos y asegura un ambiente de trabajo seguro y eficiente. La regularidad en el mantenimiento prolonga la vida útil de los equipos y materiales.

Las vitrinas deben tener un programa de mantenimiento preventivo con el fin de **prolongar su vida útil y mantener la seguridad del operador**. Se deben seguir las recomendaciones del fabricante o suministrador y todo el sistema desde la entrada de la vitrina hasta el conducto de salida debe estar sometido a inspecciones periódicas, registrando y anotando la última revisión realizada.

En lo que respecta a los armarios de seguridad, se deben seguir las recomendaciones del fabricante en cuanto al protocolo de control de los equipos de seguridad colectiva y asegurar así que todos l**os elementos de seguridad que lo componen cumplen con su función**, este control se debe llevar a cabo mediante **inspecciones periódicas** que registren los puntos de control y que permitan llevar un histórico de acciones preventivas y correctivas acometidas.

Nuestro equipo de expertos se encarga de realizar su revisión y mantenimiento.

SERVICIÓ TÉCNICO AUTORIZADO

Somos el servicio técnico autorizado en España de las siguientes marcas representadas:

- BINDER
- BRAND
- EBRO
- ELMA
- HETTICH
- IKA
- ISMATEC
- KERN
- LAUDA
- MEMMERT
- NABERTHERM
- PREMEX
- SAUTER
- SCHOTT AG
- SI ANALYTICS
- VACUUBRAND
- WASSERLAB
- WTW

ÍNDICE ALFABÉTICO MARCAS

ANALYTICHEM 11
ASEM 63
BD 10
BIMOS 65
BINDER 35
BOCHEM 21
BOLA 36
BRADY 37
BRAND 22
BÜRKLE 23
COLE-PARMER 38
SPEX SAMPLE PREP 38
DELTALAB 24
DWK LIFE SCIENCES 25
EBRO 39
EFIMED 40
ELMA 41
EPREDIA 26
EXACTA 62
GC LAB 27
HAIER BIOMEDICAL 42
HELLMA ANALYTICS 28
HETTICH 43
IKA 44
J.T. BAKER 12
KAKUHUNTER 45
KERN & SOHN 46
KGW ISOTHERM 29
LABMIX24 13
LAUDA 47
LENZ 30
LLG 8
LYPHAN 31
MEMMERT 48
MERCK 14
MIELE 49
NEDERMAN 64
NORDIC LAB 51
PANREAC 15
QCA 16
RAYPA 52
REAGECON 17
SAMPLING SYSTEMS 32
SAUTER 53
SCHOTT AG 54
SI ANALYTICS 55
SMEG INSTRUMENTS 56
SPEX CERTIPREP 18
USP 19
VACUUBRAND 57
VITLAB 33
WASSERLAB 58
WTW 59

CONTACTO

Si tienes alguna consulta o necesitas asesoría, no dudes en contactar a cualquiera de nuestras sedes. Nuestro equipo de expertos está listo para brindarte la mejor atención y soluciones personalizadas.
¡Estamos aquí para ayudarte!

DELEGACIÓN BADALONA

SAT (Servicio Atención Técnica)

C/ de la Mora, 47
08918 Badalona
Tel. +34 933 207 600
sat@calibrescientific.es

DELEGACIÓN MADRID

Zona Centro

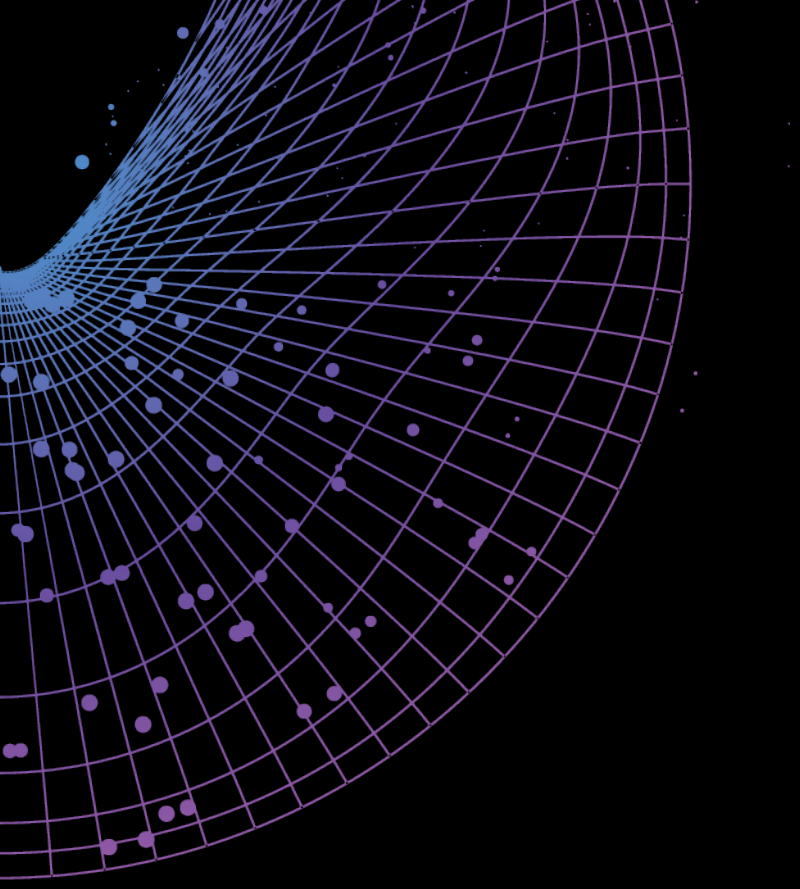
Isabel Colbrand, 10, N-64,
28050 Madrid
Tel. +34 913 780 055
infogc@calibrescientific.es

DELEGACIÓN CONSTANTÍ

Zona Este

Pol. Ind. de Constantí
C/ Dinamarca, s/n
43120 Constantí
(Tarragona)
Tel. +34 977 524 477
info@calibrescientific.es

es.calibrescientific.com



We are Calibre Scientific Spain

Calibre SCIENTIFIC

es.calibrescientific.com